



FICHA DE INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO



REVISÃO : 04.
DATA : 11/2014
FOLHA : 1 / 5

Pasta para Soldar

1-Identificação do produto e da empresa

Nome do produto: Pasta para Soldar
Código de identificação do produto : Pasta 110g / 450g
Principais usos recomendados para a mistura: Fluxo para soldagem de tubos de cobre, calhas e rufos
Empresa : Cobix Indústria e Comércio de Metais Ltda.
Endereço : Av. Giovanni Gabrielli, 165 Caieiras – SP
Contato : Tel : (11) 3538-4455 Fax (11) 4605-5017
Emergência : (11) 3538-4455
Email: qualidade@cobix.com.br / engenharia@cobix.com.br

2 - Identificação dos Perigos

Classificação do produto:

Perfil do NFPA*: Saúde: 1 Inflamabilidade: 1 Reatividade: 1
*NFPA: National Fire Protection Association (Associação Nacional de Combate ao Incêndio).

Efeitos nocivos à saúde

Irritação respiratória, náuseas, cefaléia, tontura.

Efeitos sobre o Meio Ambiente: O produto não apresenta efeito nefasto sobre o organismo aquático testado.

Perigos físicos e químicos

Incêndio e explosão: Não inflamável. Evitar o contato com chama nua, calor ou faíscas.
Outros perigos: Reage violentamente com alguns materiais (consultar Seção 7).

Perigos específicos: Este produto é classificado como não inflamável segundo os critérios da CEE.

3 - Composição e Informações sobre os Componentes

Característica química : Mistura contendo as seguintes substâncias vaselina, cloreto de zinco e corantes.

Sinônimos: Não aplicável

Fórmula química: Não aplicável

Massa molecular: Não aplicável

Componentes que apresentam perigo:

COMPONENTES	Nº CAS	CLASSE DE RISCO	Nº ONU
Vaselina	8009-03-8	-	-
Sal de Zinco	7446-85-7	8	2331

Impurezas que apresentam perigo: Não possui impurezas cujas concentrações sejam suficientes para causar riscos ao manuseio seguro.



**FICHA DE INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO**



REVISÃO : 04.
DATA : 11/2014
FOLHA : 2 / 5

Pasta para Soldar

3 - Identificação dos Perigos

Efeitos nocivos à saúde

Irritação respiratória, náuseas, cefaléia, tontura.

Efeitos sobre o Meio Ambiente: O produto não apresenta efeito nefasto sobre o organismo aquático testado.

Perigos físicos e químicos

Incêndio e explosão: Não inflamável. Evitar o contato com chama nua, calor ou faíscas.
Outros perigos: Reage violentamente com alguns materiais (consultar Seção 7).

Perigos específicos: Este produto é classificado como não inflamável segundo os critérios da CEE.

Classificação do produto químico:

Perfil do NFPA*: Saúde: 1 Inflamabilidade: 1 Reatividade: 1

*NFPA: National Fire Protection Association (Associação Nacional de Combate ao Incêndio).

4 - Medidas de Primeiros Socorros

Inalação: Remover a vítima para local arejado. Se a vítima não estiver respirando, aplicar respiração artificial. Se a vítima estiver respirando, mas com dificuldade, administrar oxigênio a uma vazão de 10 a 15 litros / minuto. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Contato com a pele: Retirar imediatamente roupas e sapatos contaminados. Lavar a pele com água em abundância, por pelo menos 20 minutos, preferencialmente sob chuveiro de emergência. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Contato com os olhos: Lavar os olhos com água em abundância, por pelo menos 20 minutos, mantendo as pálpebras separadas. Usar de preferência um lavador de olhos. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Ingestão: Não provocar vômito. Se a vítima estiver consciente, lavar a sua boca com água limpa em abundância. Procurar assistência médica imediatamente, levando o rótulo do produto, sempre que possível.

Proteção dos brigadistas: Nas operações de resgate utilizar equipamento autônomo de proteção respiratória.

5 - Medidas de Combate a Incêndio

Temperatura de Auto-ignição: 354°C

Meios de extinção apropriados: Espuma e neblina de água, pós químicos e dióxido de carbono (CO₂).

Desaconselhados: Jato d'água de alta pressão.



FICHA DE INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO



REVISÃO : 04.
DATA : 11/2014
FOLHA : 3/5

Pasta para Soldar

Riscos de fogo e Explosão: É levemente combustível. Evitar temperaturas altas (acima de 180°C). Quando aquecida acima de seu ponto de fulgor, libera vapores flamejantes, podendo queimar-se em área aberta ou tornar-se explosiva em espaços confinados ou expostos à uma fonte de ignição.

Métodos particulares de intervenção: Resfriar com neblina d'água todos os recipientes expostos ao fogo. Se possível remover embalagens da zona de perigo.

Proteção aos combatentes: Proteção completa contra fogo e equipamento autônomo de proteção respiratória.

6 - Medidas de Controle para Derramamento ou Vazamento

Precauções pessoais: Utilizar EPI's (luva ,capacete, óculos de segurança), manter-se a favor do vento; Informar o corpo de bombeiros, órgão ambiental, policia, pro-química ABIQUIM.

Preocupação com o meio ambiente: Não deixar atingir rios, lagos e fontes de água.

Contenção: Utilizar produto absorvente para conter o vazamento e recolher em recipientes plásticos.

7 - Manuseio e Armazenamento

MANUSEIO

Procedimentos técnicos: Manipular sob ventilação e ou exaustão onde os processos assim o exigirem. Exige resguardo contra chuva, manter em local seco e arejado, longe do sol.

Precauções: Devem ser utilizados equipamentos de proteção individual (EPI) para evitar o contato com a pele e mucosas.

Conselho de utilização: Manipular respeitando as regras gerais de segurança e higiene industrial.

ARMAZENAMENTO

Procedimentos técnicos: As instalações elétricas devem estar de acordo com as normas NEC (National Electrical Code) ou IEC (International Electrical Commission) e/ou ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas).

Condições de armazenamento: Armazenar em locais secos e bem ventilados, evitando aquecimento (raios solares). Conservar afastado de fontes de ignição, calor ou chamas. Incompatível com percloretos, peróxidos.

8 - Controle de Exposição e Proteção Individual

Medidas de controle de engenharia: Não se aplica.

Parâmetros de controle específicos: Não se aplica.



FICHA DE INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO



REVISÃO : 04.
DATA : 11/2014
FOLHA : 4 / 5

Pasta para Soldar

Precauções especiais: Deixar o produto longe de fontes de ignição, calor e chama direta.

Medidas de higiene: Não fumar, beber ou comer em locais de manuseio, armazenamento ou transporte do produto.

Equipamentos de Proteção Individual (EPI's) : É recomendado a utilização de mascara para vapores orgânicos, luvas, botas de borracha, óculos de proteção e avental PVC.

9 - Propriedades físico-químicas

Estado Físico : Mistura pastosa.
Cor : Amarelada.
Odor : Característico.
Densidade : Não aplicado.
Ponto de fulgor: 184°C.
Temperatura auto-ignição: 354°C.

10 - Estabilidade e Reatividade

Estabilidade: Estável à temperatura ambiente e sob condições normais de uso (livre dos raios solares).

Reações perigosas: Não ocorre.

Materiais a evitar: Percloretos, peróxidos.

Outros dados: Não oferece corrosão em polímeros como: epóxi, fluocarbonetos (FEP, teflon, PVDF), polipropileno e PVC.

11 - Informações Toxicológicas

Informações de acordo com as diferentes vias de exposição :

- Olhos : Pode causar irritação grave, vermelhidão.
- Pele : Pode causar irritação , vermelhidão.
- Inalação e/ou Ingestão : Pode causar irritação respiratória, digestiva, náuseas, cefaléia e tontura.
- Exposição prolongada: Pode causar efeito sobre o sistema nervoso.
-

12 - Informações Ecológicas

Mobilidade: Não aplicado.

Persistência / Degradabilidade: Longa, devido as cadeias de carbono.

Bioacumulação: Persiste.

Ecotoxicidade: Considerar como óleo, conforme Norma da CETESB.



FICHA DE INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO



REVISÃO : 04.
DATA : 11/2014
FOLHA : 5/5

Pasta para Soldar

13 - Considerações sobre Tratamento e Disposição

Descarte de resíduos:

Interdições: Não descartar diretamente em sistemas de esgotos e cursos d'água.

Destruição / Eliminação: Aterrar ou incinerar em instalação autorizada de acordo com a legislação e regulamentações vigentes.

Obs.: Não reutilizar a embalagem, encaminhar para empresas especializadas em reciclagem de embalagens provenientes de produtos químicos.

NOTA: Chama-se a atenção do utilizador para a possível existência de regulamentações locais relativas à eliminação, que lhe digam respeito.

14 - Informações sobre Transporte

Regulamentações nacionais

Número ONU: Não Classificado.

Classe de risco: 9

Número de risco: 90

Grupo de embalagem: III

Provisões especiais: Não consta.

Vias terrestres (MT, Portaria 204/1997):

Quantidade isenta: Não classificada

Regulamentações internacionais

Número ONU: Não Classificado.

Classe de risco: 9

Número de risco: 90

Item: Não consta.

Etiquetagem: Não Inflamável

NOTA: As prescrições regulamentares acima referidas são aquelas que se encontram em vigor no dia da atualização da ficha. Mas, tendo em conta uma evolução sempre contínua das regulamentações que regem o transporte de matérias perigosas, é aconselhável assegurar-se da validade da mesma junto da vossa agência comercial.

15 - Regulamentações

Regulamentação: Sólido pastoso, amarelado e com odor característico ácido, insolúvel em água.

Informações sobre risco e segurança : Produto não inflamável, Evite contato direto com o produto, use EPI's apropriados.

NOTA: As informações regulamentares indicadas nesta seção referem-se unicamente às principais prescrições especificamente aplicáveis ao produto objeto da FISPQ. Chama-se a atenção do utilizador sobre a possível existência de outras disposições que complementem estas prescrições. Recomenda-se ter em conta qualquer tipo de medidas ou disposições, internacionais, nacionais ou locais, de possível aplicação.



**FICHA DE INFORMAÇÕES DE
SEGURANÇA DE PRODUTO QUÍMICO**



REVISÃO : 04.
DATA : 11/2014
FOLHA : 6 / 5

Pasta para Soldar

16 - Outras Informações

Este produto foi desenvolvido para aplicação nas indústrias eletro-eletrônicas, construções e comércio que utilizam soldas primárias. As informações contidas neste boletim se referem aos nossos conhecimentos e experiências mais atuais no que se diz respeito às normas de segurança. Estes dados não garantem as características e qualidade do produto descrito.

Depto responsável : Garantia da Qualidade